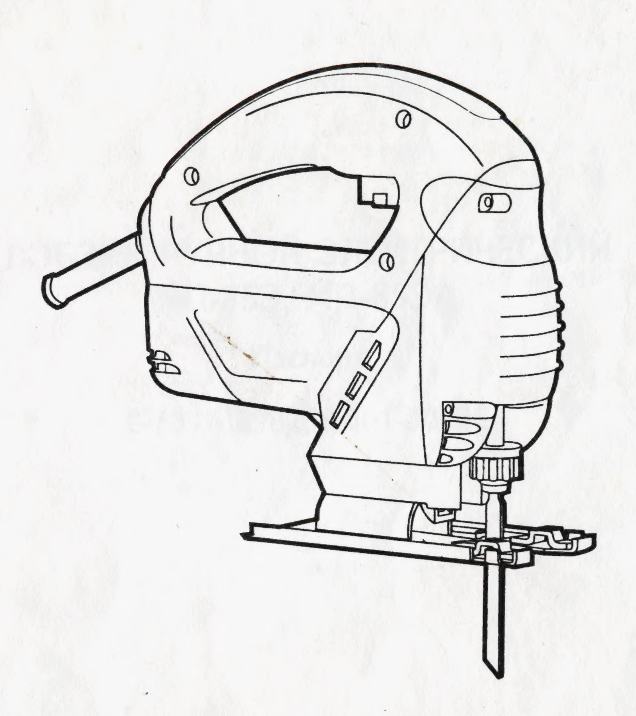
ИНТЕРСКОЛ





ЛОБЗИК РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

МП-85Э, МП-85ЭА

ЛОБЗИК РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МП-85Э, МП-85ЭА

Паспорт

Е-531А.298256.001-50 ПС

ВНИМАНИЕ!

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

При покупке лобзика ручного электрического требуйте проверки его работоспособности пробным запуском и проверки соответствия комплектности разделу 3 настоящего паспорта.

Проверьте на накладке лобзика наличие и четкость оттиска пломбы предприятия-изготовителя. Место установки пломбы указано на рисунке 1.

Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца.

Перед эксплуатацией лобзика внимательно изучите настоящий паспорт, инструкцию по безопасности и соблюдайте меры безопасности при работе лобзиком.

В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Лобзики ручные электрические МП-85Э, МП-85ЭА (далее по тексту — лобзик) предназначены для повышения производительности ручного труда при прямолинейном и фигурном пилении дерева, пластмассы, черных и цветных металлов, строительных материалов. В лобзике МП-85Э крепление пилки обеспечивается быстрозажимной гайкой, а в лобзике МП-85ЭА — винтом.

1.2 Лобзики МП-85Э, МП-85ЭА имеют Сертификат соответствия № РОСС RU. МЕ77.В02247, срок действия с 26.11.2003 г. по 25.11.2006г.

Лобзик соответствет требованиям нормативных документов: ГОСТ Р 51317.3.2-99, ГОСТ Р 51317.3.3-99, ГОСТ Р 51318.14.1-99, ГОСТ Р 51318.14.2-99, ГОСТ 12.2.013.0-91 (МЭК 745-1-82), ГОСТ Р 50636-94 (МЭК 745-2-11-84), ГОСТ 12.2.030-2000, ГОСТ 17770-86.

1.3 Лобзик изготовлен для работы в диапазоне рабочих температур от минус 15 до плюс 40°С и относительной влажности не более 80%.

Питание лобзика осуществляется от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц; допускаемые отклонения: напряжения ±10%, частоты ±5%.

1.4 Транспортировать лобзик в закрытых транспортных средствах.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Основные технические данные лобзика приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра		Значение
1	Номинальная потребляемая мощность, Вт	550
2	Электродвигатель	однофазный коллекторный с двойной изоляцией
3	Режим работы по ГОСТ 183-74	S1 (продолжительный)
4	Класс машины по ГОСТ 12.2.013.0-91	II
5	Глубина пропила, мм: — по стали — по цветному металлу — по дереву	 8 15 85
6	Длина хода, мм	26
7	Число двойных ходов на холостом ходу в минуту	0...3100
8	Число двойных ходов при номинальной потребляемой мощности в минуту, не менее	2000
9	Угол наклона резки, град.	±45°
10	Масса без шнура питания, кг, не более	2,6
11	Габаритные размеры, мм, не более: — длина без шнура питания — ширина — высота без пилки	 234 81 221
12	Корректированный уровень звуковой мощности, дБА, не более	98
13	Логарифмический уровень корректированного значения виброскорости, дБ, не более	117

2.2 Сведения о содержании цветных и драгоценных металлов в лобзике приведены в таблице 2.

Таблица 2

Марка цветного металла или сплава	Количество, г	Место расположения
Серебро	0,08	Выключатель
Алюминиевый сплав АК7 ГОСТ 1583-93	240	Крышка редуктора
Алюминиевый сплав АК8М ГОСТ 1583-93	325	Корпус редуктора
Медь М1 ГОСТ 1535-91	195	Пластины коллектора, обмотки якоря и статора, провода
Бронзографитовый порошок БГр4 ТУ 16-88 ИЛГТ 713141.003 ТУ	8	Подшипники скольжения штока
Сплав цинковый ЦА4М1 ГОСТ 25140-93	30	Щеткодержатель

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплектность лобзика должна соответствовать указанной в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Кол. (шт.)
Лобзик ручной электрический	1
Паспорт	1
Перечень. Адреса гарантийных мастерских	1
Инструкция по безопасности	1
Вкладыш	1
Переходник	1
Шайба	2
Винт	2
Ключ шестигранный	1
Комплект пилок "Интерскол"	1
Упаковка	1

Примечания

1 Вкладыш, как противоскалывающее устройство при пилении дерева поперек волокон, устанавливается в паз основания.

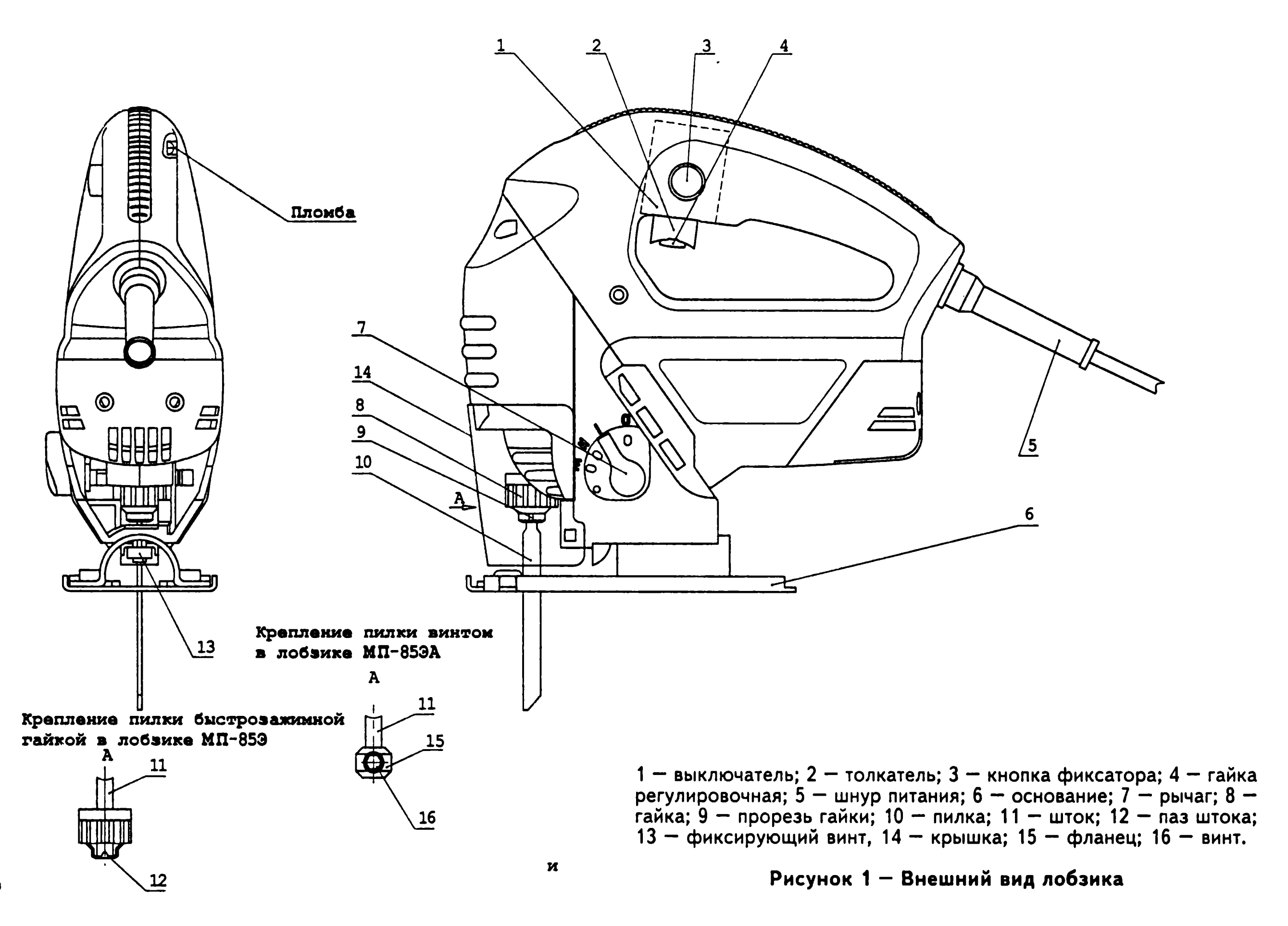
2 Ключ шестигранный — для переустановки основания при пилении под углом, для замены пилки в лобзике МП-85ЭА.

3 Переходник, шайбы и винты — для подсоединения пылесоса.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Внешний вид лобзика показан на рисунке 1. Перечень составных частей, схема расположения составных частей, схема электрическая приведены в приложении А.

4.2 В качестве рабочего инструмента лобзика рекомендуется использовать пилки фирмы "Интерскол":



1 — выключатель; 2 — толкатель; 3 — кнопка фиксатора; 4 — гайка регулировочная; 5 — шнур питания; 6 — основание; 7 — рычаг; 8 — гайка; 9 — прорезь гайки; 10 — пилка; 11 — шток; 12 — паз штока; 13 — фиксирующий винт, 14 — крышка; 15 — фланец; 16 — винт.

Рисунок 1 — Внешний вид лобзика

102110 — для резки пластмассы, цветных металлов, алюминия (грубый рез);

102255 — для резки фанеры, ДСП, древесины всех пород (чистый рез);

102261 — для резки фанеры, ДСП, древесины всех пород (грубый рез);

102267, 102258 — для резки фанеры, ДСП, древесины всех пород (чистый рез, быстрый рез).

4.3 Амплитуда колебаний пилки 10 выставляется рычагом 7.

4.4 Основание 6 можно наклонить, сдвинуть назад или вперед.

4.5 Включение лобзика осуществляется выключателем 1.

Конструкция выключателя обеспечивает: фиксацию включенного положения, плавное регулирование числа двойных ходов.

4.6 В связи с постоянным совершенствованием лобзик может иметь некоторые отличия от описания и рисунков, не ухудшающие его потребительские свойства.

5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 ПРИ РАБОТЕ ЛОБЗИКОМ НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, ИЗЛОЖЕННЫЕ В ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ЕИФЮ.290819.001 И1, КРОМЕ ТОГО НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ, ИЗЛОЖЕННЫЕ НИЖЕ.

5.2 ПРИ РАБОТЕ ЛОБЗИКОМ НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПРАВИЛА:

— РАБОТАТЬ ТОЛЬКО С УСТАНОВЛЕННОЙ КРЫШКОЙ;

— НАДЕЖНО ЗАКРЕПЛЯТЬ МАТЕРИАЛ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ПИЛЕНИЯ, НЕ ДЕРЖАТЬ ЕГО В РУКАХ.

5.3 ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

— РАБОТАТЬ ЛОБЗИКОМ БЕЗ УСТАНОВЛЕННОЙ КРЫШКИ;

— РАЗРЕЗАТЬ АСБЕСТОВЫЕ И АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

5.4 ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ ЯВЛЯЕТСЯ ИСТОЧНИКОМ МЕХАНИЧЕСКОЙ ВИБРАЦИИ.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОДНОМУ ОПЕРАТОРУ В ТЕЧЕНИЕ СМЕНЫ РАБОТАТЬ ЛОБЗИКОМ НЕ БОЛЕЕ 95 МИНУТ.

6 ПОДГОТОВКА ЛОБЗИКА К РАБОТЕ

6.1 После транспортирования лобзика в зимних условиях при работе в помещении необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее двух часов. Перед включением убедиться в полном высыхании влаги на лобзике.

6.2 Для установки рабочего инструмента (пилки) необходимо:

а) в лобзике МП-85Э:

- снять крышку 14 (см. рисунок 1);

- повернуть гайку 8 против часовой стрелки на угол примерно 90-100° так, чтобы ее пазы совместились с пазами штока 12 и удерживать в таком положении;

- вставить пилку 10 в совмещенные пазы до упора;

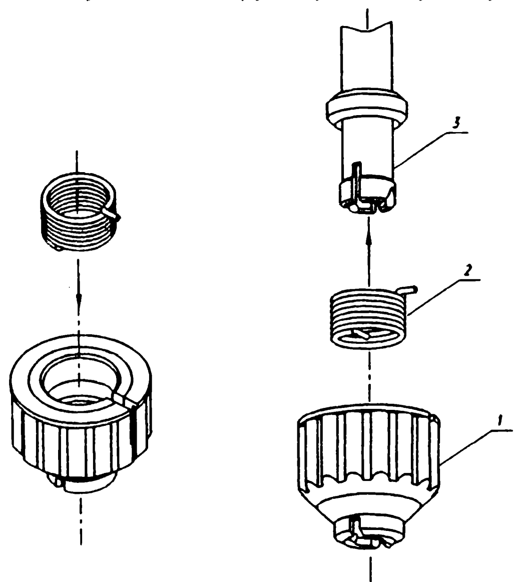
- отпустить гайку 8, гайка возвращается в исходное положение и зажимает пилку;

- проверить закрепление пилки (потянуть наружу), прорезь гайки 9 должна быть под углом к пилке;

- одеть крышку.

Примечание — В случае отделения гайки от штока по причине неправильного обращения (поворота против часовой стрелки на угол более 180°) необходимо соблюдать следующую последовательность установки гайки:

- установить пружину в гайку до упора, при этом отформованный наружу конец пружины должен попасть в прямоугольный паз на гайке (см. рисунок 2);



1 - гайка; 2 - пружина гайки; 3 - шток.

Рисунок 2 — Схема установки гайки

- гайку с пружиной установить на шток до упора резьбы гайки в резьбу на штоке, при этом добиться, чтобы отформованный во внутрь конец пружины попал в прямоугольный паз на штоке;

- вращая гайку против часовой стрелки (при этом через 90° должны быть слышны щелчки от взаимодействия резьбы на штоке с резьбой на гайке) считать щелчки, после 4 щелчков отпустить гайку, под действием пружины гайка завернется до упора;

- контролировать положение прямоугольного паза для завода пилки на гайке относительно V-образного паза на штоке, угол между ними должен составлять 90-100°, если требуемый угол не достигнут, нужно довернуть гайку против часовой стрелки на 1 щелчок.

б) в лобзике МП-85ЭА:

- снять крышку 14;
- вставить пилку в шток 11 до упора в фланец 15;
- затянуть винт 16;
- одеть крышку.

ВНИМАНИЕ!

Пилки применять в соответствии с их назначением.

6.3 Для установки основания под углом ослабить фиксирующий винт 13, повернуть основание 6 на требуемый угол (15°, 30°, 45° или любой другой) и затянуть фиксирующий винт.

6.4 Для удаления пыли из зоны пиления необходимо установить переходник (из комплекта поставки) на основание лобзика, закрепить винтами и подсоединить пылесос.

6.5 Перед пилением смолистых материалов протереть пилку обтирочным материалом, смоченным в керосине (во избежание прилипания смолы).

7 ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 При кратковременном режиме работы лобзика плавно нажать на толкатель 2 выключателя 1 (рисунок 1).

При продолжительном режиме работы толкатель зафиксировать кнопкой фиксатора 3.

Для отключения лобзика нажать и отпустить толкатель выключателя.

Ход толкателя выключателя обеспечивает число двойных ходов от 0 до 3100 в минуту; это очень удобно, так как обеспечивается мягкий контролируемый запил.

Пилка приходит в движение при легком нажатии на толкатель выключателя; после того как пилка войдет в деталь на 1...2 мм нажать на толкатель до выбранного числа ходов.

7.2 Регулировочной гайкой 4 выключателя можно выбрать необходимое число ходов.

Для оптимизации режимов резания различных материалов необходимо выставлять соответствующее значение числа ходов:

— высокое — при мягких материалах, например древесине;

— низкое — при твердых, прочных материалах, например стали, при резании которых следует применять смазочно-охлаждающие жидкости.

7.3 Если обработка ведется на низких значениях числа ходов, то время от времени лобзик необходимо включать на холостом ходу на высокое число ходов для вентиляции электродвигателя во избежание перегрева.

7.4 Эффективность реза значительно повышается при маятниковом движении пилки. Для оптимизации мощности реза в различных материалах необходимо выставлять соответствующее значение маятника:

— большое — при обработке мягких материалов, например древесины (рычаг 7 в положение 3);

— малое — при обработке твердых материалов, например стали (рычаг в положение 1);

— тонкие материалы, например жесть, должны обрабатываться без маятника (рычаг в положение 0).

7.5 При работе лобзиком не извлекать пилку из пропила и не устанавливать пилку в пропил при включенном лобзике.

8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ, ПЛОМБИРОВАНИИ И УПАКОВЫВАНИИ

Лобзик ручной электрический МП-85ЭА, заводской номер
(модель)

606481, изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей документации и признан годным для эксплуатации.

Лобзик подвергнут пломбированию и упаковыванию согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Начальник ОТК

МП 01К2555

___________________ ___________________

(личная подпись) (расшифровка подписи)

0 9 ИЮН 200_

____

(год, месяц, число)

9 СРОК СЛУЖБЫ

9.1 Срок службы лобзика 6 лет.

9.2 Указанный срок службы действителен при проведении плановых технических обслуживаний и при соблюдении потребителем требований настоящего паспорта и инструкции по безопасности.

9.3 По окончании срока службы возможно использование лобзика по назначению, если его состояние отвечает требованиям безопасности и лобзик не утратил свои функциональные свойства. Заключение выдается ремонтными мастерскими.

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие лобзика требованиям технических условий Е-531А.298256.001 ТУ при соблюдении владельцем условий эксплуатации, хранения и транспортирования, установленных настоящим паспортом.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации лобзика 2 года со дня продажи в магазине.

Дата продажи должна быть проставлена в паспорте и подтверждена печатью магазина и подписью продавца.

При отсутствии в талоне на гарантийный ремонт даты продажи, печати магазина или подписи продавца гарантийный срок исчисляется с даты изготовления лобзика.

10.3 В случае выхода из строя лобзика в течение гарантийного срока эксплуатации по вине предприятия-изготовителя владелец имеет право на бесплатный ремонт.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить лобзик с приложением настоящего паспорта в гарантийную мастерскую в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

Удовлетворение претензий потребителей по изделиям с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ “О защите прав потребителей”.

Адреса гарантийных мастерских приведены в перечне ЕИФЮ.290816.001 Д.

При гарантийном ремонте срок гарантии лобзика продлевается на время ремонта и пересылки.

10.4 Данные гарантийные обязательства производителя действительны при соблюдении потребителем всех условий и правил эксплуатации, хранения и транспортирования лобзика, установленных настоящим паспортом.

10.5 Гарантийные обязательства производителя не распространяются:

— на сменный рабочий инструмент;

— на лобзики с повреждениями и неисправностями, вызванными действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.);

— на лобзики с повреждениями или неисправностями, указанными в таблице 4, возникшими в результате эксплуатации с нарушением требований разделов 5 и 6 паспорта, а также в результате естественного износа узлов и деталей вследствие чрезмерно интенсивной эксплуатации лобзика.

Гарантийные обязательства производителя также утрачивают силу в случае попытки потребителя отремонтировать лобзик самостоятельно, либо с привлечением третьих лиц, не уполномоченных производителем на проведение гарантийного ремонта.

Таблица 4

Причина неисправности	Внешнее проявление неисправности
1 Работа с перегрузкой электродвигателя (затупленный рабочий инструмент, чрезмерное усилие нажатия)	1 Одновременное сгорание якоря и статора 2 Сгорание якоря с оплавлением изоляционных втулок 3 Сгорание статора с одновременным оплавлением изоляционных втулок якоря
2 Небрежное обращение с лобзиком при работе и хранении	1 Следы оплавления, трещины, вмятины на наружных поверхностях изделия 2 Повреждение шнура питания 3 Коррозия деталей изделия 4 Проникновение внутрь лобзика жидкостей и других предметов 5 Сильное загрязнение лобзика как внешнее, так и внутреннее

10.6 Все виды ремонта и технического обслуживания производятся квалифицированным персоналом гарантийных ремонтных мастерских.

10.7 По истечении гарантийного срока эксплуатации рекомендуется проводить техническое обслуживание лобзика в объеме:

— проверка сопротивления изоляции в соответствии с ГОСТ 12.2.013.0-91, приложение 1;

— проверка состояния щеток, при длине менее 8 мм произвести замену;

— состояние коллектора, при наличии окислов на поверхности коллектора протереть его салфеткой, смоченной в бензине;

— замена смазки в редукторе.

В дальнейшем ТО производить через 6 месяцев в течение всего срока службы.

Тираж 7500. Заказ 2696-2005. Типография ФГУП "Ижевский механический завод",
г. Ижевск, ул. Промышленная, 8.

Корешок талона № 1
на гарантийный ремонт лобзика ручного
электрического ________
модель
Изъят «____» ________ 200 г.
Исполнитель ________ (________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

линия отреза

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПО ЗАПОЛНЕНИИ
426063, Россия, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8,
ФГУП «Ижевский механический завод»

ТАЛОН № 1
на гарантийный ремонт
лобзика ручного электрического

Заполняет предприятие-изготовитель

Модель МП-859А

Заводской № 606481

Дата изготовления 09 ИЮН 200

Представитель ОТК ОТК 2555
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан ________________
(наименование и адрес предприятия торговли)

Дата продажи ________ Место печати

Продавец ________ (________________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

Корешок талона № 2
на гарантийный ремонт лобзика ручного
электрического ________
модель
Изъят «____» ________ 200 г.
Исполнитель ________ (________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

линия отреза

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПО ЗАПОЛНЕНИИ
426063, Россия, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8,
ФГУП «Ижевский механический завод»

ТАЛОН № 2
на гарантийный ремонт
лобзика ручного электрического

Заполняет предприятие-изготовитель

Модель МП-859А

Заводской № 606481

Дата изготовления 09 ИЮН 2006

Представитель ОТК ________
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан ________________
(наименование и адрес предприятия торговли)

Дата продажи ________ Место печати

Продавец ________ (________________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

Заполняет ремонтное предприятие

____
(наименование и адрес ремонтного предприятия)

Выполнены работы по устранению неисправностей:

____
____
____
____
____
____
____

Исполнитель ____________ (______________________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

Владелец ______________________________________
(адрес владельца)
____
______________________ (______________________)
(подпись владельца) (фамилия, и., о.)

Дата ремонта____________ Место печати

УТВЕРЖДАЮ ______________________________
(должность, подпись, фамилия, и., о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

____
(наименование и адрес ремонтного предприятия)

Выполнены работы по устранению неисправностей:

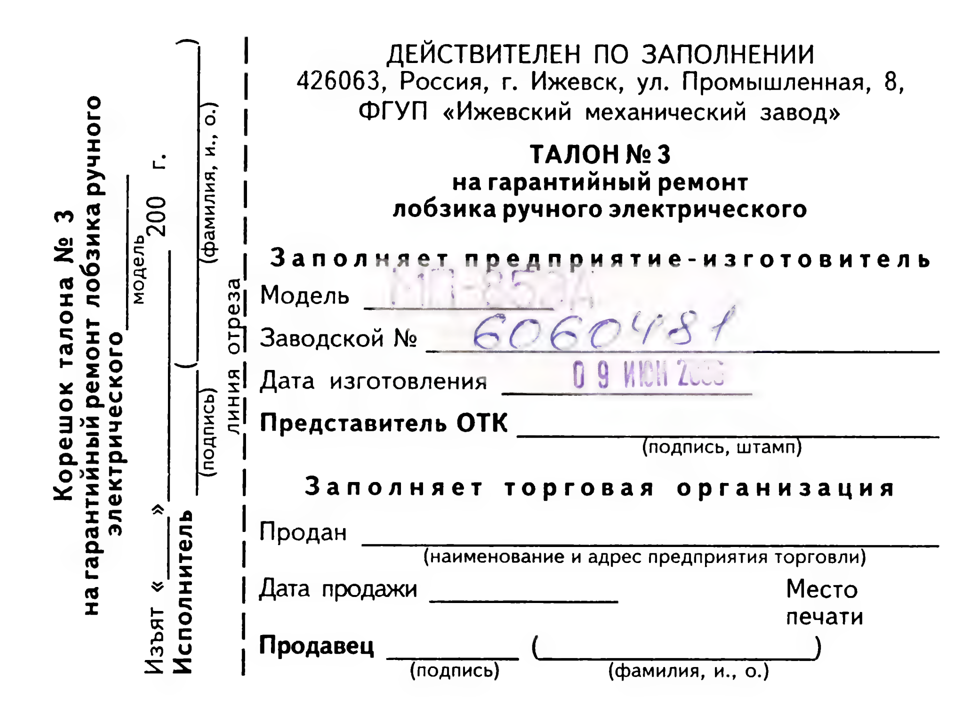
____
____
____
____
____
____
____

Исполнитель ____________ (______________________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

Владелец ______________________________________
(адрес владельца)
____
______________________ (______________________)
(подпись владельца) (фамилия, и., о.)

Дата ремонта____________ Место печати

УТВЕРЖДАЮ ______________________________
(должность, подпись, фамилия, и., о. руководителя ремонтного предприятия)



Корешок талона № 3
на гарантийный ремонт лобзика ручного электрического ________
модель

Изъят « ____ » ____________ 200 г.

Исполнитель ____________ (________________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

линия отреза

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПО ЗАПОЛНЕНИИ
426063, Россия, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8,
ФГУП «Ижевский механический завод»

ТАЛОН № 3
на гарантийный ремонт
лобзика ручного электрического

Заполняет предприятие-изготовитель

Модель [illegible]

Заводской № 6060481

Дата изготовления 09 ИЮН 20[illegible]

Представитель ОТК ____________________
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан ____________________
(наименование и адрес предприятия торговли)

Дата продажи ____________ Место печати

Продавец __________ (________________)
(подпись) (фамилия, и., о.)

Заполняет ремонтное предприятие

____

(наименование и адрес ремонтного предприятия)

Выполнены работы по устранению неисправностей:

____

____

____

____

____

____

____

Исполнитель _____________ (________________________)

(подпись) (фамилия, и., о.)

Владелец ____

(адрес владельца)

____

_________________________ (________________________)

(подпись владельца) (фамилия, и., о.)

Дата ремонта______________ Место печати

УТВЕРЖДАЮ __________________________________

(должность, подпись, фамилия, и., о. руководителя ремонтного предприятия)

Приложение А
(справочное)

Иллюстрации и перечень сборочных единиц и деталей

1 Схема расположения составных частей лобзика приведена на рисунке А.1.

2 Электрическая схема лобзика приведена на рисунке А.2.

3 Перечень составных частей лобзика приведен в таблице А.1.

Таблица А.1

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.
1	Крышка	Е-531А.732321.001	1
2	Винт	ЕИФЮ.758161.405	2
3	Винт	ЕИФЮ.758161.012-07	2
4	Крышка	Е-531А.735224.068	1
5	Прокладка	Е-531А.741374.084	1
6	Пружина	Е-531А.753512.061	2
7	Рамка	Е-531А.733261.001	1
8	Гайка	Е-531А.301613.003	1
9	Пружина	Е-531А.753512.060	1
10	Кольцо	Е-531А.711491.002	1
11	Шток	Е-531А.306571.007	1
12	Вкладыш	Е-531А.726433.001	1
13	Пластина	Е-531А.741158.002	1
14	Пластина	Е-531А.741158.003	1
15	Винт	ЕИФЮ.758161.012	4
16	Шайба	4.65Г.05 ГОСТ 6402-70	4
17	Гайка	М4-6G.5.016. ГОСТ 5927-70	4
18	Пружина	Е-531А.753647.001	1
19	Пружина	Е-531А.753647.001-01	1
20	Винт	ЕИФЮ.758161.012	2
21	Шайба	4.65Г.05 ГОСТ 6402-70	2
22	Втулка	Е-531А.713351.006	1
23	Подшипник	5К5х8х7,85Е ГОСТ 24310-80	1
24	Шайба	5.65Г.019 ГОСТ 11648-75	1
25	Шайба	Е-531А.758491.067	1
26	Колесо зубчатое	Е-531А.303443.001	1
27	Противовес	Е-531А.741166.002 (для МП-85ЭА) или Е-531А.741166.003 (для МП-85Э)	1
28	Рычаг	Е-531А.743112.001	1
29	Пластина	Е-531А.741158.001	1
30	Подшипник	СК 061009 Е ГОСТ 4060-78	2
31	Шайба	Е-531А.758491.067	1
32	Винт	ЕИФЮ.758161.018-06	2
33	Шайба	5.65Г.019 ГОСТ 11648-75	1
34	Рычаг	Е-531А.303671.001	1
35	Шарик	3,969-60 ГОСТ 3722-81	1
36	Пружина	Е-531А.753512.084	1
37	Корпус	Е-531А.301166.003	1

Продолжение таблицы А.1

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол.
38	Подшипник	76-80029 ГКС28Ш ГОСТ 7242-81	1
39	Заглушка	Е-531А.753335.001	1
40	Гайка	Е-531А.758431.004	1
41	Основание	Е-531А.301314.019	1
42	Швеллер	Е-531А.745300.001	1
43	Винт	М6-6ех16.88.35.019 ГОСТ 11738-84	1
44	Штифт	Е-531А.715611.016	1
45	Ось	Е-531А.715111.053-01	1
46	Коромысло	Е-531А.743261.001	1
47	Заклепка	3х15.01.10 ГОСТ 12641-80	1
48	Втулка	Е-531А.713141.032	1
49	Подшипник	СК 050909 ГОСТ 4060-78 или 1-СК 050909 С21 ГОСТ 4060-78	1
50	Шкив	Е-531А.713353.002	1
51	Якорь	Е-531А.684244.002	1
52	Подшипник	76-80026 Г2С9Ш ГОСТ 7242-81	1
53	Кольцо	ЕИФЮ.754176.410	1
54	Диафрагма	Е-531А.711671.002	1
55	Пробка	Е-131А.713111.002	2
56	Статор	ЕИФЮ.684214.411-08	1
57	Корпус	Е-531А.731211.001	1
58	Щетка	ИЭ4726Э.04.50.00	2
59	Щеткодержатель	ИЭ4726Э.04.40.00	2
60	Пружина	ЕИФЮ.753572.408	2
61	Шайба	С4.04.019 ГОСТ 6958-78	2
62	Винт	В.М4-6ех8.58.016 ГОСТ 17473-80	2
63	Крышка	Е-531А.714114.001-01	1
64	Винт	ЕИФЮ.758161.018-01	2
65	Табличка	Е-531А.754477.013	1
66	Табличка	Е-531А.754477.013-01	1
67	Винт	ЕИФЮ.758161.012-01	2
68	Винт	ЕИФЮ.758161.018-02	3
69	Накладка	Е-531А.735224.044-01	1
70	Конденсатор	WXPC-224M-03-80	1
71	Винт	ЕИФЮ.758161.018-01	2
72	Пластина	ИЭ1036Э.01.00.05	1
73	Трубка защитная	ИЭ1022В.000021-А	1
74	Шнур питания		1
75	Выключатель БУЭ мод:03	ЯАЦВ.435141.002 ТУ	1
76	Клавиша	Е-531А.713311.018	1
77	Рукоятка	Е-531А.735224.043-01	1
78	Дроссель	Е-531А.434613.001-01	1
79	Дроссель	Е-531А.434613.001	1
		МП-85ЭА:	
80	Шток (взамен поз. 11)	Е-532А.306571.010	1
81	Вкладыш	Е-531А.763560.001	1
82	Прокладка	Е-531А.758491.070	2
83	Шайба	Е-531А.758491.068	1
84	Фланец (взамен поз. 8)	Е-532А.713152.003	1
85	Винт (взамен поз. 9)	Е-532А.758141.003	1

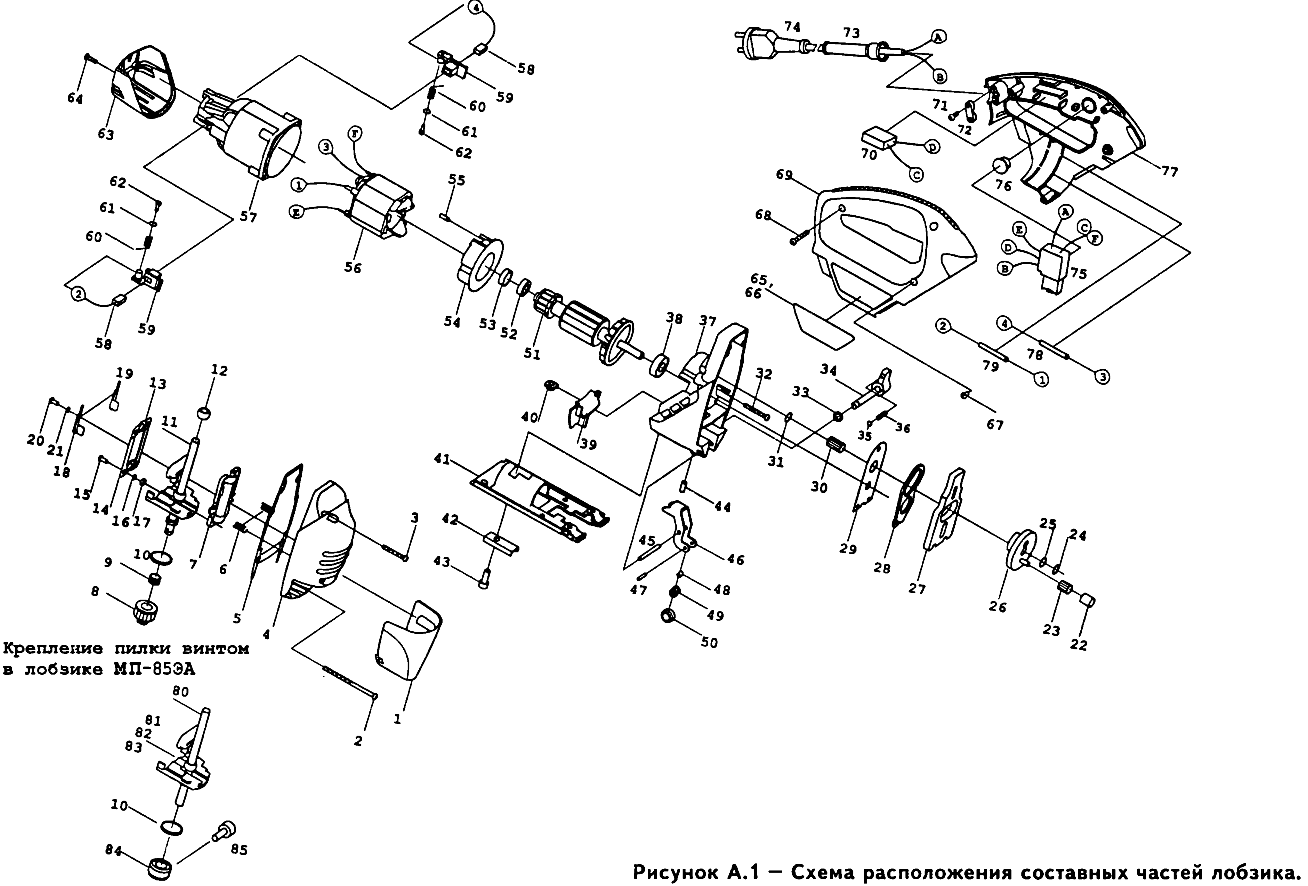
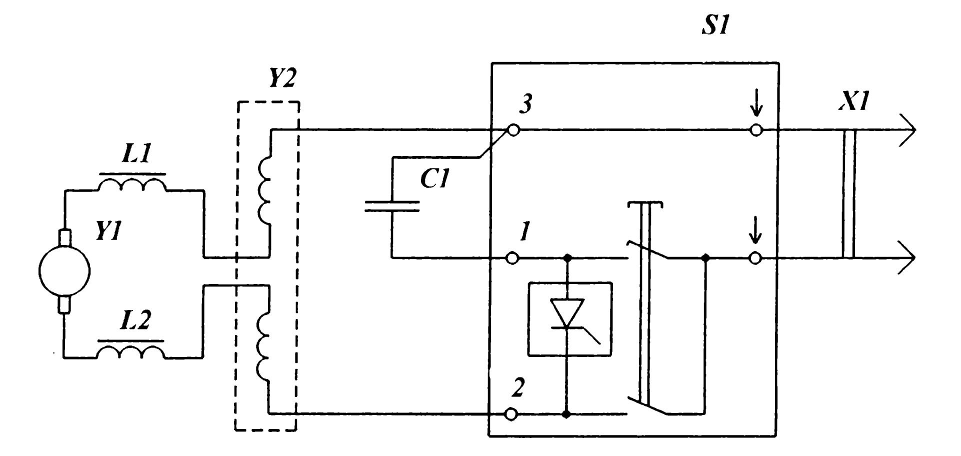


Рисунок А.1 — Схема расположения составных частей лобзика.



C1 — конденсатор; L1, L2 — дроссель; S1 — выключатель; X1 — шнур питания; Y1 — якорь; Y2 — статор.

Рисунок А.2 — Лобзик. Схема электрическая

Произведено по заказу
ООО "ИНТЕРСКОЛ-ИЖ" Московская обл. г. Химки
ул. Ленинградская, 29. М. Речной Вокзал
Телефоны: 571-25-20 424-76-31
отдел сбыта: 424-76-32
ремонт: 424-76-35

Изготовитель:
ФГУП "ИЖЕВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
Россия, 426063, г. Ижевск, ул. Промышленная, 8